

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 6 месяцев при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает производитель и владелец марки WT ООО «Велдтим»

РФ, 450078, г. Уфа, Ветошникова 99 офис 305

сайт: weldteam.pro

e-mail: zakaz@weldteam.pro

тел: +7 (347) 2857700

Артикул _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.

ПАСПОРТ

Горелка WTM 550-SC

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



Уфа, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка сварочная WTM 550-SC предназначена для механизированной сварки проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена по заказу ООО «Велдим» в соответствии с стандартами ТР/ТС 010/2011, ГОСТ 12.2.003-91, IEC 60974-7, RoHS2

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	550
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	500
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-2,4

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 6,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

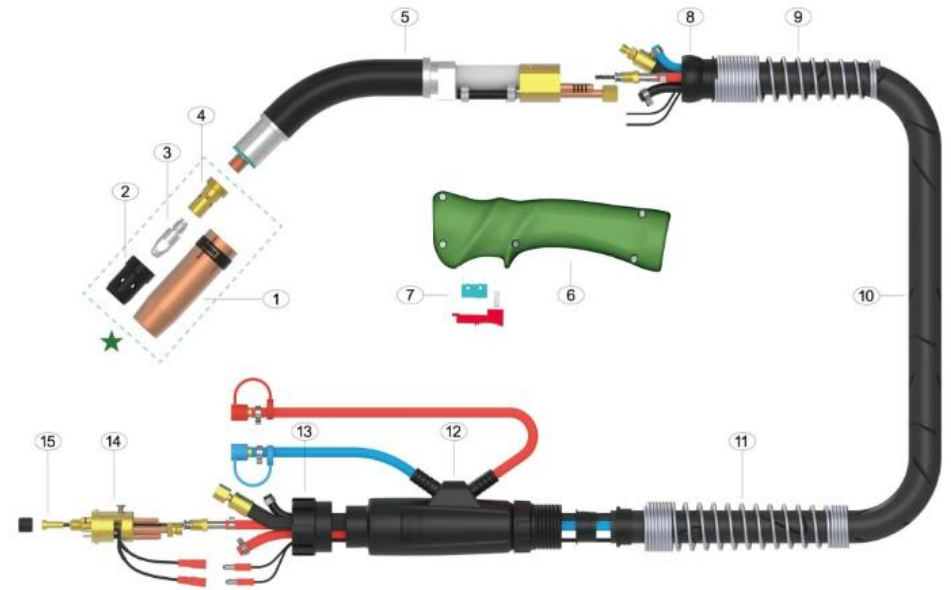
	3 м	4 м	5 м
Горелка сварочная WTM 550-SC	WTM 550-30E	WTM 550-40E	WTM 550-50E

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка сварочная WTM 550-SC		1
Расходные части	Сопло коническое д.16 WTM-500	1
	Наконечник контактный M8/1,2 L-30mm (Ni-CuCrZr усиленный)	1
	Держатель наконечника WTM-500	1
	Диффузор газовый термокомпозит WTM-500	1
	Канал направляющий WTM 4.0/2,0	1
Ключ для установки расходных частей		1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволоочного электрода).



Сменные детали и запасные части

No.	Артикул	Описание	No.	Артикул	Описание
1	50093001	Сопло коническое д.16 WTM-500	10	9200412	Пакет кабелей и шлангов WTM, 4m
2	50091201	Диффузор газовый термокомпозит WTM-500		9200512	Пакет кабелей и шлангов WTM, 5m
3	83012301	Наконечник контактный M8/1,2 L-30mm (Ni-CuCrZr усиленный)	11	91912601	Пружина евроразъема WTM-W
4	50098001	Держатель наконечника WTM-500	12	91900561	Корпус евроразъема WTM-W
5	55029101	Гусак WTM-550	13	91900702	Гайка евроразъема WTM-W
6	91912537	Ручьяка горелки WTM 550/600	14	91900201	Евроразъем подключения WTM-W
7	91912438	Кнопка с выключателем WTM	15	20450311	Канал направляющий WTM 4.0/2,0-3.0m, без оплетки, 0,9-1,2
8	91912704	Шарнир ручки WTM		20450411	Канал направляющий WTM 4.0/2,0-4.0m, без оплетки, 0,9-1,2
9	91912503	Пружина шарнира ручки WTM-W		20450511	Канал направляющий WTM 4.0/2,0-5.0m, без оплетки, 0,9-1,2
10	9200312	Пакет кабелей и шлангов WTM, 3m			